

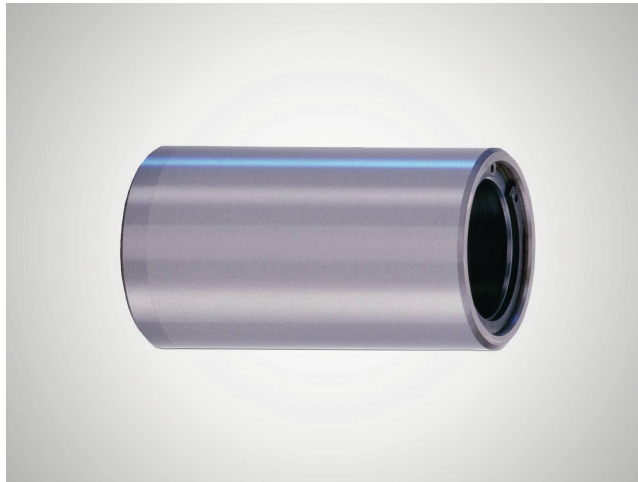
Informations produit

fermée Douille de guidage N552

Aptitude

Fabrication identique à N 550, avec segment d'arrêt fixe de chaque côté.

- La précontrainte du guidage à billes est assurée pour des diamètres d'arbre d_w ISO-h3.
- Les segments d'arrêt limitent la course de la fourrure à billes pour un mouvement rotatif et axial.
- Les segments d'arrêt n'ont aucune influence sur la mobilité du guidage.



Caractéristiques

- Segment d'arrêt fixe de chaque côté
- La douille fermée constitue un ensemble avec la fourrure à billes montée en usine.
- Diamètre de guidage d_1 finement rodé à la tolérance IT 3, Rz 0,5 – 1,5 μ m selon diamètre.
- Rotondité : inférieure au 1/3 de ISO-IT 3.
- Cylindricité : inférieure à IT 1.
- Concentricité d'un arbre introduit sous précontrainte : inférieure à 0,0005 mm.
- Diamètre extérieur de la douille d_B n4 avec une concentricité inférieure à IT 4 par rapport à d_1 , avec zone d'introduction d'un côté.
- La course de guidage maximale H_{max} est déterminée par les longueurs l_3 de la douille et l_2 de la fourrure à billes : $H_{max} = 2 (l_3 - l_2)$.
- Remarques pour le montage et l'entretien voir page 37-41.

Référence : 5003050

Caractéristiques techniques

Matériau	Acier
Numéro matériau	13.505
État de dureté	Trempe à cœur
Température de fonctionnement continu	150

Dimensions

Diamètre d'arbre (d_w)	10
Diamètre intérieur de la douille de guidage (d_1)	15
Longueur de la douille de guidage (l_1/L)	25
Espace de montage intérieur de la douille de guidage (l_3)	22
Diamètre extérieur de la douille de guidage (d_B)	20
Tolérance de diamètre extérieur	n4

